



# «Производственно-коммерческая фирма «ХИМКОМПЛЕКС»

РОССИЯ г. Дзержинск Нижегородской обл., ул. Окская Набережная д.3, п.6, оф.8.

ПАСПОРТ № \_ от 12.01./16.01.2023г.

Продукция: **Теплоноситель «Sibio» - 30**

Нормативная документация: ТУ 20.59.43-001-32592901-2018

Номер партии: 025/029

Дата изготовления: 12.01./16.01.2023г

Масса нетто: 20000кг

## КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателей	Нормы по ТУ 20.59.43-001-32592901-2018	Результаты проведенных испытаний
1. Внешний вид.	Однородная подвижная жидкость зеленого цвета без механических примесей	соответствует
2. Плотность при температуре 20°C, г/см <sup>3</sup> .	1,020-1,045	1,038
3. Температура начала кристаллизации, °С, не выше	Минус 30	Минус 30
4. Температура кипения при давлении 101,3 кПа (760 мм рт. ст.), °С, не ниже	100	108
5. Щёлочность, см <sup>3</sup> , не менее	5	7,0
6. Вспениваемость: Объем пены через 5 мин. см <sup>3</sup> , не более  Время исчезновения пены, с, не более	30  3	10  1
7. Показатель активности водородных ионов при температуре 20°C, в пределах	5-11	8,1
8. Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> в сутки, не более а) медь М1 (ГОСТ 859-78), б) латунь Л68 (ТУ 48-21-5005-80), в) припой ПОС-35 (ТУ 48-13-10-84), г) алюминий АК-6М2 (ГОСТ 48-178-80), д) чугун ГН-190 е) сталь СТ-20 (ГОСТ 1050).	0,1 0,1 0,2 0,1 0,1 0,1	0,04 0,05 0,07 0,01 0,01 0,05
9. Воздействие на резину при температуре 100°C в течении 72 часов. Изменение объема, %, не более: а) стандартные образцы резины 57-5006 (ТУ 38-105-250-77) класс ТРП-100-60, б) стандартные образцы резины 57-7011 (ТУ 38-105-262-78) класс ТРП-100-60.	5  5	2,0  1,7
10. Фракционные данные: а) температура начала перегонки, °С, не ниже б) массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°C, %, не более	100  50	102  47,4

Качество продукта соответствует требованиям: ГОСТ 28084-89: ТУ 20.59.43-001-32592901-2018

Гарантийный срок хранения 5 лет от даты производства.

Анализ провел(а)

Смирнова М.А.

