

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



НАСОСНАЯ ГРУППА С ТРЁХХОДОВЫМ СМЕСИТЕЛЬНЫМ КЛАПАНОМ В ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

АРТИКУЛ: **VR217-25/6**



ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА VIEIR GROUP

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

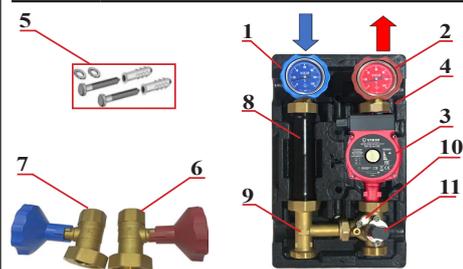
Насосные группы быстрого монтажа ViEiR VR217 в теплоизоляции предназначены для принудительной циркуляции и поддержания заданной температуры теплоносителя подаваемого группой на обслуживаемый им контур, а также расхода теплоносителя со вторичного контура (обратной линии). Насосные группы ViEiR VR217 являются готовым комплектом арматуры в сборе для присоединения к распределительному коллектору (гребенки), например, VR211.2 на 4 выхода, где трехходовой смесительный клапан(10) предназначен для многократной рециркуляции (повторного отбора) теплоносителя со вторичного контура (обратной линии) и добавления в него, горячего теплоносителя, поступающего из распределительного коллектора (гребенки). Таким образом происходит приготовление теплоносителя, подаваемого группой на обслуживаемый им контур с заданной температурой в зависимости от требований пользователя.

Управление трехходовым клапаном может осуществляться как в ручном режиме, так и с помощью установленного электрического сервопривода(в комплект поставки не входит), например VR1127 или VR1137.

Насосные группы ViEiR VR217 как правило применяются для использования в контурах радиаторного отопления, «теплый пол», подогрев почвы и др. В качестве теплоносителя могут использоваться жидкости, неагрессивные к материалам изделия: вода, растворы на основе гликоля. Максимальное содержание гликоля не более 40%.

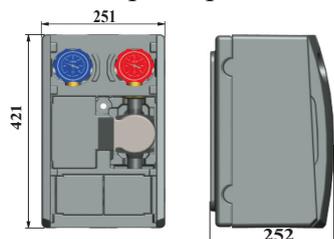
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ.

№	Наименование	Ед. измерения	Количество
1	Комплект крепления к стене	шт.	1
2	Паспорт	шт.	1
3	Термометр, шт.	шт.	2
4	Шаровой кран с рукояткой	шт.	1
5	Шаровой кран, с рукояткой и встроенным обратным клапаном	шт.	1
6	Трёхходовой смеситель	шт.	1
7	Труба обратной линии	шт.	1
8	Комплект соединительных уплотнений	комплект	
9	Съёмная ЕРР изоляция	комплект	1
10	Насос Vieir ЦН25-6, чугун	шт.	1



- 1 - съемная рукоятка с синим термометром;
 - 2 - съемная рукоятка с красным термометром;
 - 3 - циркуляционный насос Vieir ЦН25-6-180;
 - 4 - блочная ЕРР теплоизоляция;
 - 5 - комплект крепления насосной группы к стене (если она не устанавливается на коллектор);
 - 6* - отсечной шаровый кран;
 - 7* - отсечной шаровый кран с обратным клапаном;
 - 8 - труба обратной линии;
 - 9 - тройник, подключение к коллектору НР 1^{1/2}" (под плоское уплотнение);
 - 10 - подключаемый байпас (только либо "выкл." либо "вкл.");
 - 11 - 3-х ходовой смесительный клапан (НР 1 1/2" (под плоское уплотнение) для подключения группы к распределительному коллектору.
- * подключение к контуру ВР 1", накидная гайка НГ 1 1/2".

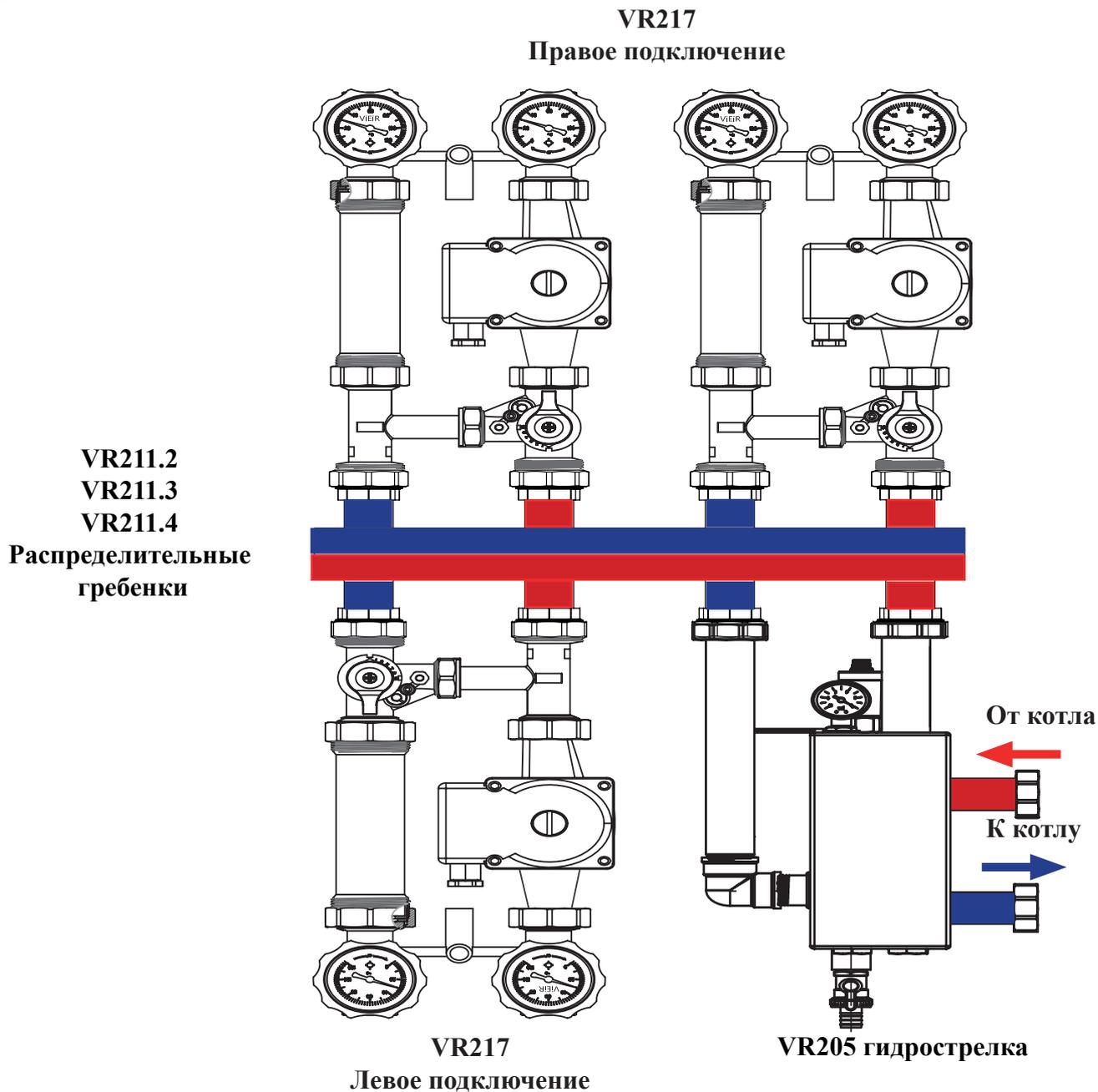
габаритные и установочные размеры



ViEiR®

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Порядок монтажа на распределительном коллекторе:



Замена местами линии подачи и обратной линии.

В насосных группах ViEiR VR217 предусмотрена возможность произвести замену линии подачи и обратной линии. Чтобы переориентировать группу быстрого монтажа, достаточно поменять местами шаровые краны со встроенными в рукоятку термометрами и трубу обратной линии. Для этого необходимо трубу обратной линии открутить от тройника и прикрутить к 3-х ходовому смесителю.

Внимание! Шаровые краны при замене места положения линии подачи/обратки переносятся в обязательном порядке т.к. встроенный обратный клапан будет препятствовать работе насоса.

УСТАНОВКА/ЗАМЕНА НАСОСА.

Группы быстрого монтажа ViEiR VR217 совместимы с насосами, имеющими монтажную длину 180мм и наружную присоединительную резьбу 1 1/2", например: ЦН25-4-180, ЦН25-6-180. Последовательность монтажа:

1) Установите насос, в посадочное место между трехходовым клапаном (11) и шаровым краном (2). Соблюдайте направление движения теплоносителя при установке насоса (см. стрелку на корпусе

ViEiR®

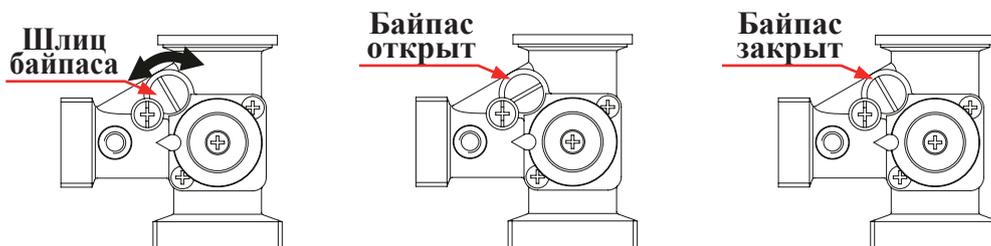
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

выкрутить 4 винта на насосе и развернуть электродвигатель согласно монтажным положениям изложенным в прилагаемом к насосу техническому паспорту.

2) Вложите уплотнительные кольца EPDM с 2-х сторон насоса.

3) Закрутите накидные гайки рукой, при необходимости затяните гайки разводными ключом (*не используйте трубные рычажные ключи - это может привести к поломке накидной гайки насоса*).

НАСТРОЙКА БАЙПАСА ТРЕХХОДОВОГО СМЕСИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА.



Байпас позволяет снизить температуру теплоносителя в подающей линии в случае недостаточной основной величины прохода подмеса клапана.

Настройка байпаса производится в следующей последовательности:

- 1) Открутить болт фиксации байпаса
- 2) С помощью отвертки повернуть шлиц байпаса вправо.
- 3) Закрутить болт фиксации байпаса.

Замена термометра

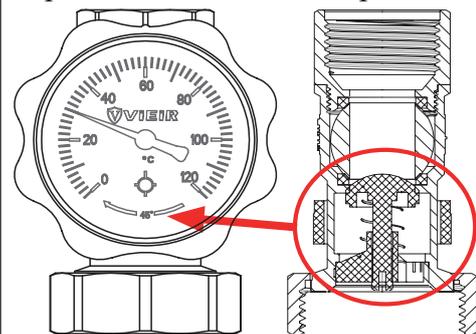
Насосная группа укомплектована термометрами в подающей и обратной линиях, что позволяет оценить температурный перепад в контуре(1, 2). В случае необходимости замена термометра производится путем извлечения пластиковой рукоятки шарового крана вместе с термометром путем вытягивания «на себя», без прерывания работы системы.



При установке термометра первой устанавливается рукоятка крана, затем в гильзу устанавливается термометр. Маркировка: красный – «подающая линия», синий – «обратная линия».

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН.

Обратный клапан, смонтирован в запорный узел обратной линии, работает в автоматическом режиме.



запорный узел
обратной линии в разрезе

Обратный клапан может быть принудительно «отключен» путем поворота рукоятки запорного крана в положение 45°. Ход поворота рукоятки шарового запора составляет 90° - отключение обратного клапана необходимо для заполнения/слива контура.

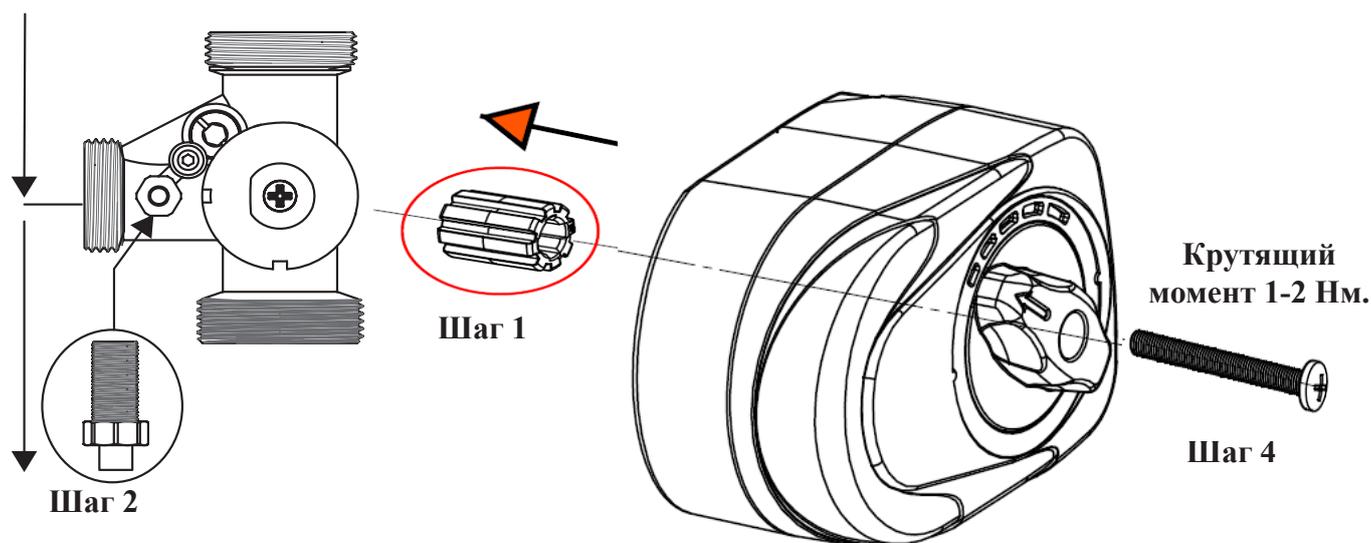
УСТАНОВКА ТРЕХПОЗИЦИОННОГО СЕРВОПРИВОДА.

Электрический сервопривод (в комплект поставки насосной группы не входит; сервопривод арт. VR294; VR1127; VR1137; VR1136) предназначен для автоматизации работы (моторизации) смесительных клапанов для смешивания 2-х жидкостей на 3 и 4-ходовых поворотных смесительных клапанах, для которых требуется максимальный крутящий момент 8 Нм.

Электрический сервопривод имеет 3-точечное управление вкл/выкл с напряжением питания 230 В переменного тока, с поворотом на 90 градусов и приводится в движение с помощью контроллеров автоматики.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Трёхпозиционный сервопривод устанавливать в следующей последовательности:



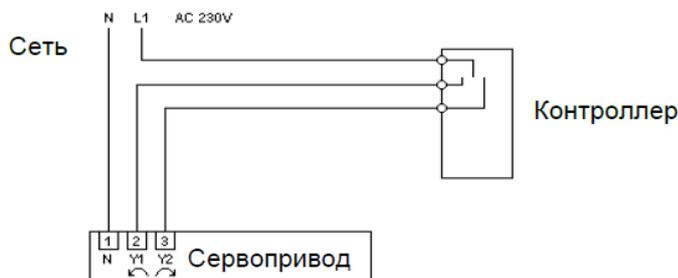
Шаг 1. Освободите шток клапана от лишних элементов (ручки, переходников и др.). Установите на шток клапана переходник (адаптор).

Шаг 2. Вкрутите шпильку стопора вращения в клапан для фиксации привода на клапане (входит в комплект поставки сервопривода). Установите привод так, чтобы шпильки попали в отверстия на обратной части сервопривода.

Шаг 3. Отрегулируйте положение клапана (в ручном режиме управления) до полного открытия(закрытия) адаптером с индикатором положения и соответствующим образом отрегулируйте электрический сервопривод до положения полного открытия (закрытия). Важно, чтобы рычаг мог перемещаться из крайнего положения в диапазоне 90° .

Шаг 4. Зафиксируйте привод через ручку на клапане с помощью болта M5x65 (идет в комплекте).

Шаг 5. Подключить сервопривод к автоматике согласно электрической схеме (ввиду опасности производимых работ подключение должно проводиться только специалистами). Типовая схема:



Шаг 6. Изменить настройку эксплуатации на режим «автоматическая», сервопривод повернется в требуемое положение.

Электрический сервопривод работает под напряжением сети 220 В, 50/60 Гц. Это напряжение может привести к серьезным травмам или смерти. Сервопривод может быть установлен, введен в эксплуатацию и демонтирован только компетентным персоналом, согласно схеме приведенной в инструкции прилагаемой к сервоприводу.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.

Монтаж и запуск в эксплуатацию должен производиться только специализированной монтажной организацией или специалистом обладающим соответствующим навыком и необходимыми знаниями. Монтаж следует производить в соответствии с требованиями (СП 60.13330.2016, СП 31-106-2002, СП 73.13330.2016).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Монтаж насосных групп на коллектор осуществляется с помощью накидных гаек коллектора с плоскими уплотнительными кольцами.

Насосная группа не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на изделие от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009). Несосоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01-85, п.2.8).

Подсоединение трубопроводов отопительного контура к шаровым кранам (6) и (7) должно производиться с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленты (PTFE — политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной нити с силиконом или льна. Излишки уплотнительного материала не должны попадать в запорные механизмы кранов, это может привести к утрате работоспособности кранов.

По окончании работ по монтажу системы требуется выполнить опрессовку испытательным давлением при отключенных теплогенераторах и расширительных сосудах гидростатическим методом. Для этого в ней создают избыточное давление в 1,5 раза превышающее рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Гидравлические испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

Перед проведением испытания необходимо убедиться в том, что все накидные гайки плотно затянуты.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.

Насосная группа быстрого монтажа должна эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в таблице технических характеристик.

Все действия по техническому обслуживанию должны проводиться квалифицированным персоналом. Все действия по техническому обслуживанию должны проводиться с осторожностью т.к. в подающем контуре высокая температура теплоносителя находящегося под давлением. Перед началом любых манипуляций - дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха, сбавьте давление из системы. Несоблюдение этих мер предосторожности может привести к сильному ожогу или ожогам и травмам.

Перед включением циркуляционного насоса необходимо убедиться в том что перекрывающие шаровые краны находятся в открытом положении, система должна быть заполнена теплоносителем. Воздух находящийся в гильзе ротора насоса должен быть удален из системы в соответствии с инструкцией по монтажу и запуску прилагаемой к циркуляционному насосу.

При работе насосной группы необходимо следить за отсутствием протечек и отсутствием шумов в работе насоса.

Регулярно производите техническое обслуживание оборудования для обеспечения его нормальной работы, рекомендуется не менее 1 раз в год совместно с сервисным обслуживанием котельного оборудования.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует соответствие устройства требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия; производитель не несет ответственность за материальный ущерб и травмы, возникшие в результате неправильного монтажа и эксплуатации.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Изделие	НАСОСНАЯ ГРУППА С ТРЁХХОДОВЫМ СМЕСИТЕЛЬНЫМ КЛАПАНОМ		
Модель	VR217-25/6	№ изделия	
Торговая организация			
Дата продажи			

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Импортер и организация, уполномоченная на принятие претензий от потребителей:
ООО «Сантехмаркет» ИНН 7724433227, 115583, Москва, ул.Генерала Белого 26, офис 710,
Тел: 8 (800) 775-81-91.

Гарантийный срок -2 года (двадцать четыре месяца) со дня продажи конечному потребителю.
Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:



WhatsApp: 8-985-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени; ВС-выходной.

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя _____

М.П.

МОНТАЖНАЯ И ЭКСПЛУАТИРУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИИ.

Отметка организации, произведшей монтаж изделия и принявшей его в эксплуатацию:

Название организации: _____

Адрес: _____

Тел., факс, e-mail: _____

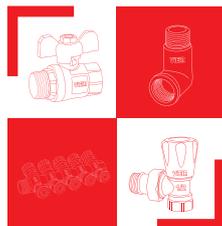
Дата: «__» _____ 202__ г.

Ответственное лицо: _____

[Ф.И.О., подпись]

М.П.

VIÉIR®



 **ВСЯ ПРОДУКЦИЯ
VIEIR ЗАСТРАХОВАНА**

2 **VIEIR Group**
ГОДА **ГАРАНТИИ**
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ